

ALLOPLEX

La solution plastique en ligne

	Unités	PMMA	PET	PC
SCIAGE				
Angle de dépouille	°	10 / 15	5 / 30	20 / 30
Angle de coupe	°	0 / 5	0 / 15	15
Vitesse de coupe	m/mm	<3000	1500 / 3000	1800 / 2400
Avance	mm/tour	2		3 / 8
Pas de denture	mm	8 / 15	5 / 10	2 / 5

PERCAGE				
Angle de dépouille	°	3 / 8	5 / 15	15
Angle de coupe	°	0 / 4	3 / 5	0 / 5
Angle de pointe	°	60 / 90	60 / 90	160 / 180
Vitesse de coupe	m/mm	10 / 60	20 / 50	15 / 30
Avance	mm/tour	0,1 / 0,3	0,2 / 0,5	0,1 / 0,7
Angle de torsade	°	15 / 30	<30	30

TOURNAGE				
Angle de dépouille	°	5 / 10		5 / 10
Angle de coupe	°	0 / -4		0 / 5
Angle de réglage	°	45		45 / 60
Vitesse de coupe	m/mm	100 / 300		200 / 300
Avance	mm/tour	0,1 / 0,5		0,1 / 0,5
Profondeur de coupe	mm	<6		<5

FRAISAGE				
Angle de dépouille	°	2 / 10		20 / 25
Angle de coupe	°	0 / 5		0 / 5
Vitesse de coupe	m/mm	<4500	>150	100 / 500
Avance	mm/tour	<0,5	<0,5	0,1 / 0,5
Profondeur de coupe	mm	<6	<6	<5